



XIX SEMINARIUM SZKOLENIOWE

NOWOCZESNE TRENDY W OBRÓBCE CIEPLNEJ



PROGRAM SEMINARIUM		
WTOREK, 13.09.2016		
Przyjazd do Pałacu Mierzęcin		od 14⁰⁰
ŚRODA, 14.09.2016		
Rejestracja uczestników		od 8⁰⁰
Uroczyste otwarcie Seminarium - J. Talerzak - Wiceprezes Zarządu Grupy SECO/WARWICK		8³⁰ - 8⁵⁰
1.	Prof. J. Pacyna - AGH w Krakowie Obróbka cieplna stali w świetle zasady wystarczającej hartowności.	8⁵⁵ - 9³⁵
2.	Prof. D. H. Herring, Heat Treat Doctor USA Najlepsze metody hartowania kół zębatych wrażliwych na deformacje.	9⁴⁰ - 10²⁰
3.	A. Adamek, A. Wiechczyński, P. Zydor - SECO/WARWICK Dbając o ekologię! Przegląd najciekawszych realizacji produktowych i technologicznych SECO/WARWICK z lat 2015/2016.	10³⁰ - 11¹⁵
Przerwa kawowa		11²⁰ - 11³⁵
4.	S. Wachowski – SECO/WARWICK Modernizacja systemów sterowania. Bilans korzyści.	11⁴⁰ - 12¹⁰
5.	T. Przygoński – SECO/WARWICK Nowoczesna technologia azotowania gazowego - ZeroFlow®. Minimalizacja zużycia mediów procesowych i redukcja emisji gazów po procesowych.	12¹⁵ - 12⁵⁰
Obiad		13⁰⁰ - 14³⁰
6.	Dr S. Pawęta IIM Pł/Hart-Tech Jakość i ekonomia - zalety prowadzenia procesów nawęglania próżniowego z opcją przedazotowania.	14³⁵ - 15¹⁰
7.	T. Fabisiewicz – Bohler Uddeholm Wpływ obróbki cieplnej, np. narzędzi do pracy na gorąco, na koszty wykonania i eksploatacji narzędzi.	15¹⁵ - 15⁵⁵
8.	A. Gaik – GE Power & Water Wide gap brazing - lutowanie szerokich szczelin, lutowanie naprawcze w przemyśle energetycznym i lotniczym. M. Leończyk - BrazeTec FORUM DYSKUSYJNE technologii lutowania.	16⁰⁰ - 16³⁵ 16⁴⁰ - 17⁴⁰
Uroczysta kolacja		19³⁰
CZWARTEK, 15.09.2016		
9.	Dr. M. Korecki - SECO/WARWICK Większa efektywność i produktywność. Sukcesy aplikacji nawęglania próżniowego na bazie pieców Vector - CaseMaster i UniCase Master®.	9⁰⁰ - 9⁴⁰
10.	W. Jasieński – AWT Zależności między łańcuchem produkcyjnym i obróbką cieplną na przykładzie wałków i kół zębatych.	9⁴⁵ - 10²⁰
Przerwa kawowa		10²⁵ - 10⁵⁰
11.	G. Kubczyk, A. Malasiński – Pratt & Whitney Kalisz Technologie i wyposażenie Pratt & Whitney Kalisz, producenta komponentów silników lotniczych.	10⁵⁵ - 11³⁵
12.	M. Raszewski – SECO/WARWICK Azotonawęglanie części w przemyśle motoryzacyjnym - aplikacje na bazie pieców taśmowych.	11⁴⁰ - 12¹⁵
13.	P. Skarbiński / M. Stempniewicz - SECO/WARWICK 20 lat rozwoju technologii CAB (Control Atmosphere Brazing) - przegląd aplikacji i niektórych konstrukcji.	12²⁰ - 12⁵⁰
Obiad		13⁰⁰